

Zertifizierte Miniforce-Werkzeuge für Aderendhülsen 0,1 - 6 mm² und TWIN-Aderendhülsen 2x 0,5 - 10 mm²

Daten:

- einzigartiger Mechanismus, der die maximale Handkraft im Vergleich zum Vorgängermodell um etwa 30% reduziert
- Sperrfunktion, die erst nach Vollendung des Pressvorgangs auslöst
- Notauslösung, falls der Pressverlauf unterbrochen werden muss
- symmetrische und deutlich gekennzeichnete Pressgesenke
- nachjustierbar
- getestet gem. DIN-Norm
- Gewicht 0,43 kg (0,49 kg, Typ C), Länge 203 mm (256 mm, Typ C), Breite 76 mm (80 mm, Typ C)
- Handgriffe sowohl großen als auch kleinen Händen angepasst
- erhöht die Qualität der Arbeit
- vermindert die Gefahr von Arbeitsschäden
- leichte und geschmeidige Ausformung, ohne auf die Haltbarkeit zu verzichten
- Type C hat besonders lange Handgriffe für Zweihandbedienung
- für min. 80 000 Verpressungen

Crimpbereich 0,1 - 6 mm²

EEB0160

Miniforce-Werkzeug für isolierte und unisolierte Aderendhülsen 0,1 - 6 mm² und für isolierte TWIN-Aderendhülsen 2x0,5 - 2x4 mm².

Spezieller Vorteil:

- Nur ein Pressgesenk, das sich **automatisch** nach der Größe der Hülse positioniert
- Frontzufuhr
- Hüslenlänge bis 20 mm verpressbar

EEB0160



Pressgeometrie



Pressbereich 4 - 10 mm²

GEB4010C-TWIN

Miniforce-Werkzeug zum Pressen von isolierten TWIN-Aderendhülsen.

GEB4010C-TWIN



Pressgeometrie



AWM Weidner
Kettenerstr. 25
70794 Filderstadt
Tel.: 0049 711 7009503
Fax: 0049 711 7009504
info@awm-weidner.de
www.awm-weidner.de