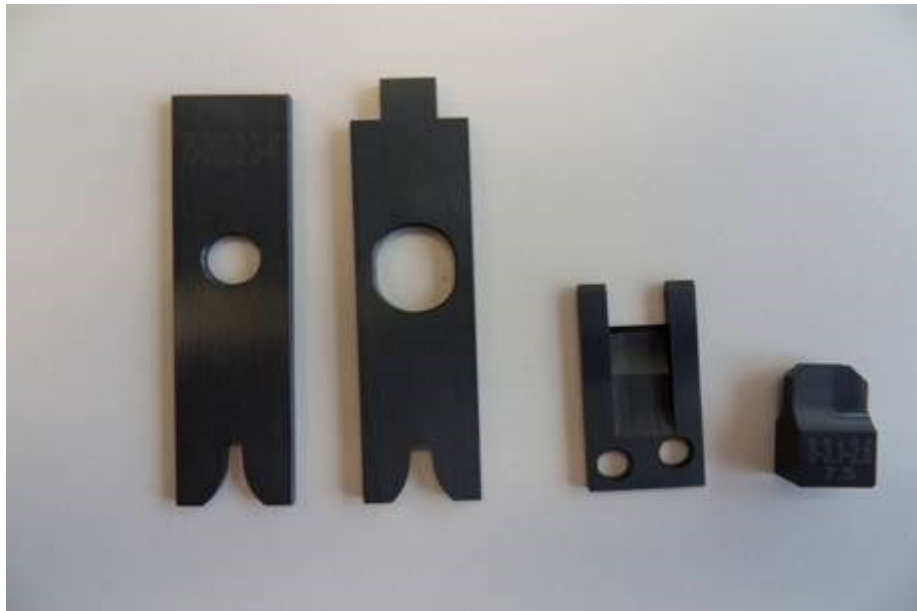


Diamantbeschichtete (Diamant Like Carbon) Verschleißteile



Bei diesem Verfahren wird ein amorpher, diamantartiger Kohlenstoff verwendet, der sich mit Werkzeugstahl atomlagenweise chemisch verbindet.

Hier die Vorteile dieser Beschichtung:

- **extreme Härte**, größer 3.500 HK, zum Vergleich: Stahl hat 750 HK, Hartmetall 1.600 HK, TiN-Schichten 2.500 HK
- **hohe Elastizität** (2 % plastische Verformung)
- **Kratzfestigkeit**
- **geringe Reibwerte**, Reib-Koeffizient 0,11; zum Vergleich: Stahl gegen Stahl 0,58
- **Korrosionsschutz**, wirksame Diffusionsbarriere gegen Sauerstoff und Wasser
- **chemisch absolut inert**, unlöslich in üblichen Säuren, Laugen und anderen organischen Lösungsmitteln
- **umweltfreundlich**, beim Verfahren werden weder Giftstoffe ein- noch freigesetzt