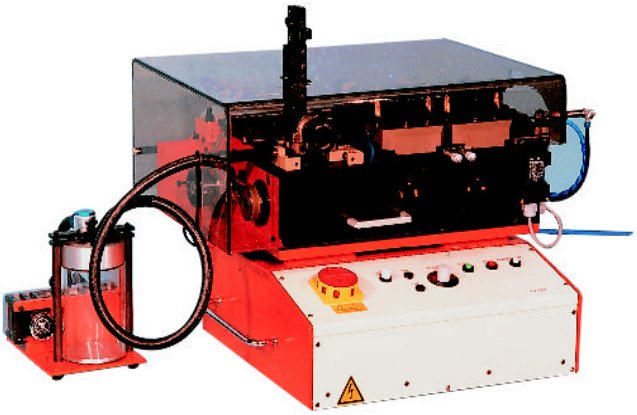
Schneide-, Präge- und Biege-automat, Typ C 069

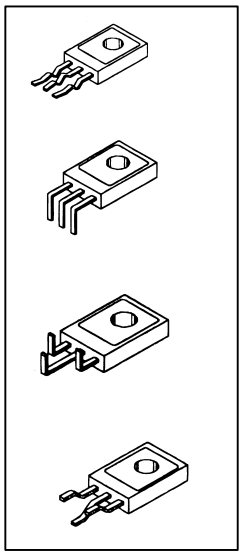
für Leistungstransistoren und ähnliche Bauteile

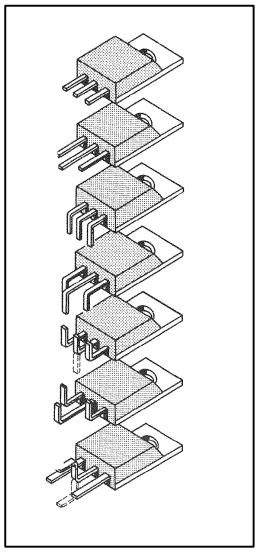


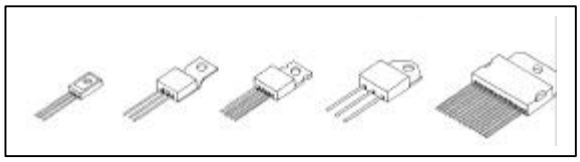
Spezifikation:

- Maße:	600 x 600 x 450 mm
- Gewicht:	ca. 40 kg
- Anschluß:	230 V / 50 Hz / 200 W
- Druckluft:	6 bar
- Ausführung:	Werkzeug-Doppelstation (Biegen nach oben und nach unten möglich)
- Rastermaße:	2,5 mm und andere
- DrahtØ:	jede Leistungtransistor-Drahtstärke
- Bedienung:	über Motor (stufenlos regelbar)
- BE-Anlieferform:	Stangenmagazin oder lose
- BE-Ablieferform:	Stangenmagazin oder lose in einen Behälter
- Leistung:	max. 3500 BE/h

***Bauteilformen**:*







Funktionsweise:

Mit diesem Automaten können Leistungstransistoren der Typen TO 220, TO 126 etc. in liegender und stehender Form mit jeweiligen Werkzeugen verarbeitet werden.

Die C 069 verarbeitet die Leistungstransistoren automa-tisch aus Stangenmagazinen (Sticks). Lose angelieferte Bauteile können gleichfalls verarbeitet werden, müssen jedoch von Hand in einen aufgesteckten Einlegeschacht eingelegt werden (oder mit einem Rüttler als Option).

Mit dem Ziel einer optimalen Rüstzeitreduzierung wurden die zur Herstellung einer bestimmten Biegeform notwendigen Werkzeugstempel in einem Block zusammengefaßt. Diese Werkzeugblöcke können innerhalb kürzester Zeit eingesetzt oder ausgewechselt werden.

Der Automat ist zur Aufnahme von 2 Werkzeugblöcken eingerichtet, wobei ein Block Biegungen nach oben, der andere Block Biegungen nach unten ausgeführt.

Für Schreib- und Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Technische Angaben unter Vorbehalt.